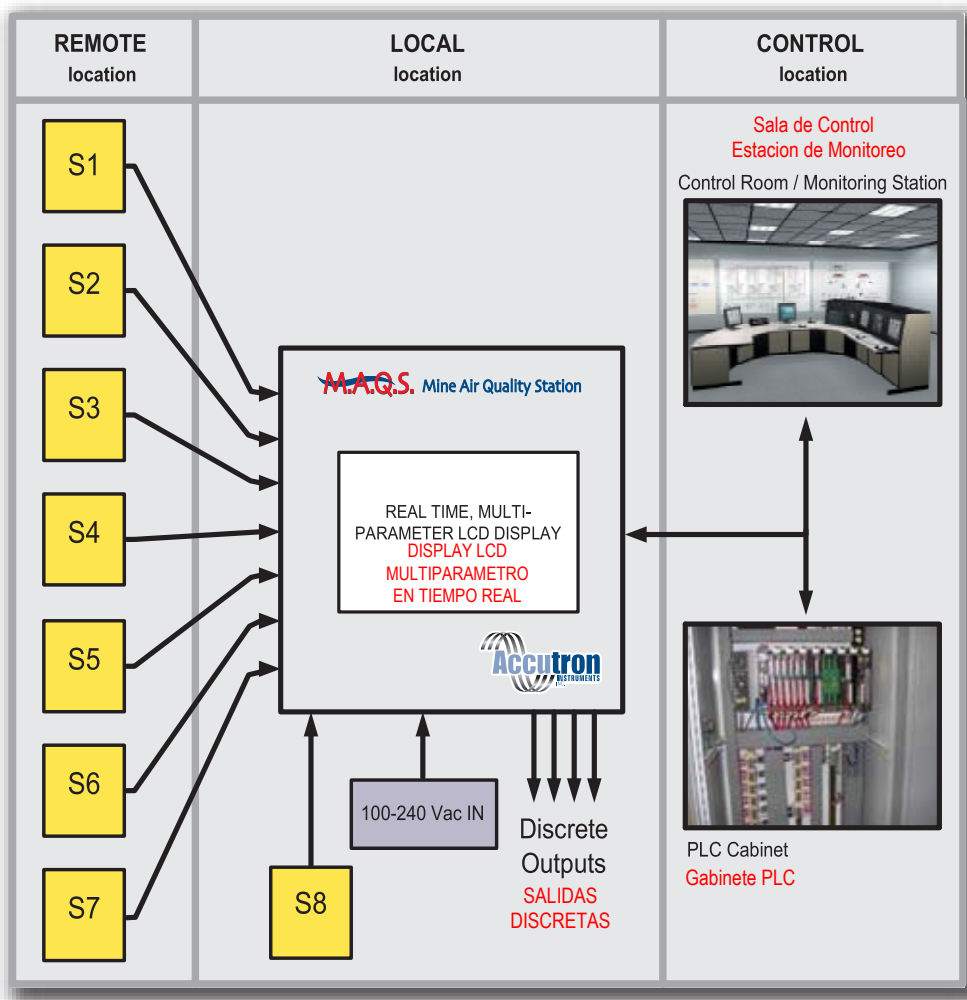


## Estacion de Calidad de Aire Minero

### Integracion de Variables de Procesos Multiples



- Co • O2 • NOx • Temperatura • RH
- Flujo • DP • Polvo • Presion

## Monitoreo y Control de Calidad de Aire en toda la Mina

La Estacion Calidad de Aire Minero Accutron es un paquete completo que permite monitoreo continuo, en tiempo real de procesos multiples de ventilacion. El primer paso en soluciones avanzadas de ventilacion automatica .

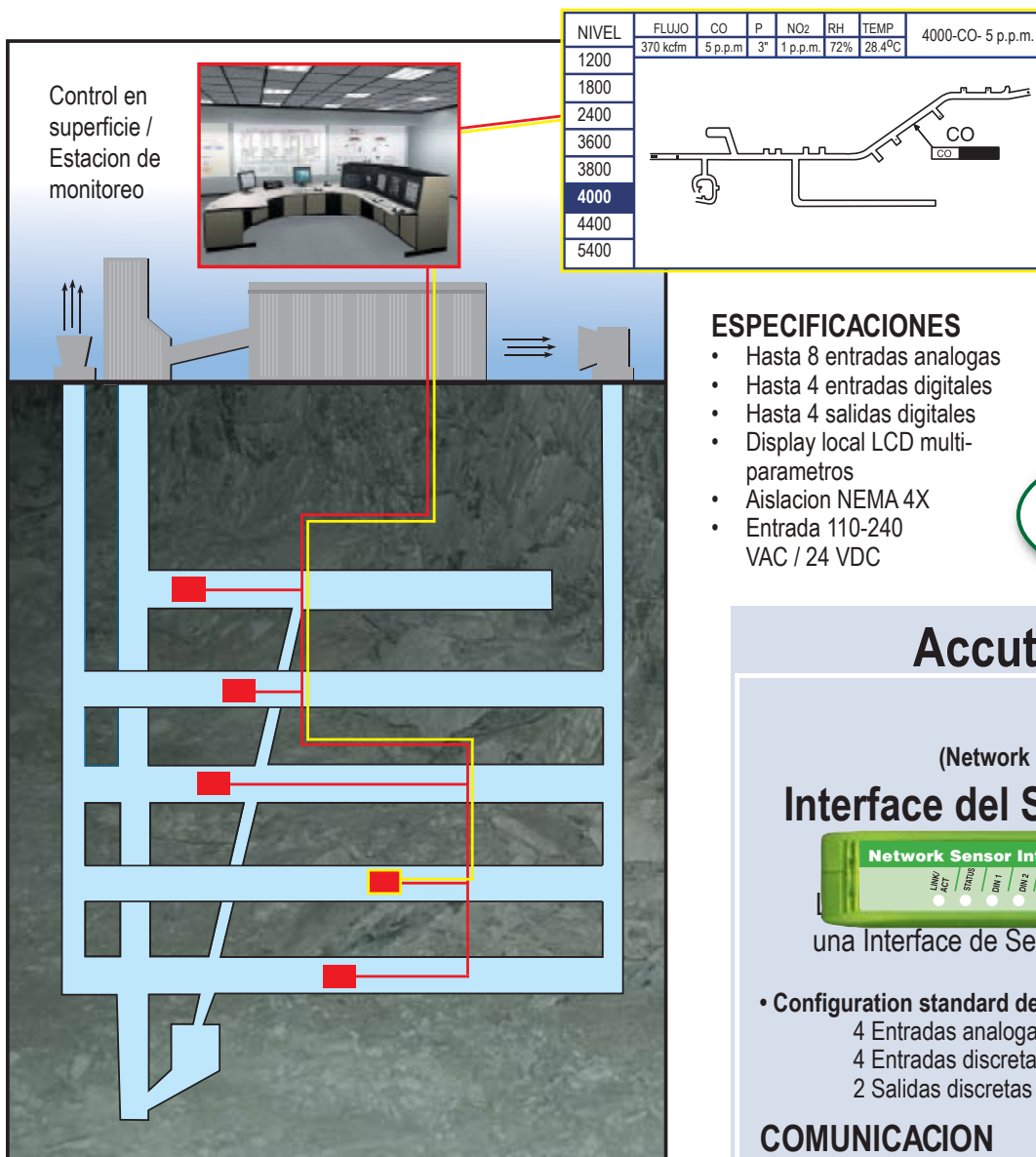
### Beneficios y Caracteristicas

- Red de Ventilacion Incorporada
- Registro de tendencias y eventos
- Desarrolla ciclos de ventilacion de acuerdo a la actividad en la mina
- Ventilacion Automatica
- Ventilacion por Demanda
- Salud y Seguridad



## CONTROLADOR LOCAL / INTERFACE

Las Estaciones Calidad de Aire Minero de Accutron son completamente pre-alambradas con las variables del equipo de monitoreo del proceso que Ud. elige, para una instalacion mas facil con un tiempo minimo de detencion. La estacion acepta dispositivos analogos alimentados por bucle o fuente de poder, con los cables suministrados. La comunicacion de salida del MAQS puede ser Ethernet TCP/IP, Modbus RS-485, o si es necesario, enlace directo a un PLC.”



### ESPECIFICACIONES

- Hasta 8 entradas analogas
- Hasta 4 entradas digitales
- Hasta 4 salidas digitales
- Display local LCD multi-parametros
- Aislacion NEMA 4X
- Entrada 110-240 VAC / 24 VDC



## Accutron NSI -

(Network Sensor Interface)

### Interface del Sensor de Red



usa una Interface de Sensor de Red patentado.

- Configuration standard de entrada/salida
  - 4 Entradas analogas
  - 4 Entradas discretas
  - 2 Salidas discretas

### COMUNICACION

- Ethernet (TCP/IP)
  - PoE Alimentado por Ethernet
- Modbus (RS-485)



## ● SENSORES REMOTOS

### Sensores de Gas Inteligentes DTR

- O<sub>2</sub>
- Co
- NO<sub>x</sub>
- Metano



La serie DTR de sensores / transmisores no intrusivos de Accutron permite ejecutar una calibración y configuración completa, sin comprometer la integridad a prueba de explosiones de la unidad.

Disponible con sensores catalíticos, electroquímicos o duales, la serie DTR provee una solución simple y práctica para el monitoreo de gases combustibles o tóxicos

- Aprobado para el uso en Clase I, Div I, Ambientes del Grupo B, C, D,
- Calibración no intrusiva
- Lectura Digital iluminada de concentración de gas
- Calibración con solo un hombre, en áreas peligrosas sin declasificación.
- Interface inteligente de sensor, permite calibración de datos, tipo de sensor, rango y muchas otras variables, para ser almacenadas dentro del cabezal del sensor. Los sensores nuevos o recientemente calibrados son reconocidos automáticamente
- Gabinetes con norma NEMA 4 y NEMA 7
- 2 alambres 4-20 mA, en modo 'sink' (voltaje)
- 3 alambres 4-20 mA, en modo 'source' (resistencia).

### Sensores de otros Procesos

- Temperatura
- Humedad Relativa
  - Punto de condensación
- Partículas Diesel
  - Polvo
  - Presión

Todos ellos disponibles para establecer y mantener condiciones apropiadas para la calidad del aire dentro del área de trabajo. Estos elementos de medición están disponibles en Accutron y pueden ser incorporados en los sistemas MAQS, (ECAM)

Futuros sensores incluirán partículas Diesel y concentradores de polvo.

Estas tecnologías asegurarán prácticas mineras más saludables, seguras, más eficientes y efectivas.





## Monitores de Flujo

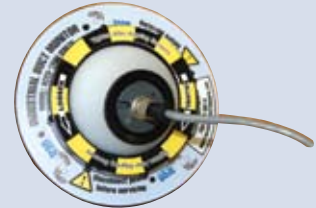
Galerias / Tunel / Chimenea



Admision / Superficie  
Ventilador Extractor



Ducto Industrial  
Ventilador de  
refuerzo



### Monitoreo Ultrasonico de Flujo

El conjunto exclusivo Accutron de monitores de flujo, es leader mundial en tecnologia de medicion de flujo de aire. Estos sistemas no obstrusivos y libres de mantencion, son la base para cualquier aplicacion de ventilacion automatica. Los tres sistemas no son afectados por el polvo, la temperatura ni la humedad, estan instalados en gabinetes tipo NEMA 4X con conectores de acero inoxidable, soporta una separacion sensor a transmisor de hasta 1000 pies (333 mts.), unidades de ingenieria seleccionables por el usuario que usan una interface de 4-20mA hacia el sistema Estacion de Calidad de Aire Minero. Para informacion mas detallada sobre estos productos, por favor visite nuestro sitio web. [www.accutroninstruments.com](http://www.accutroninstruments.com).

## Calidad en Aire Minero, Ventilacion por Demanda y el futuro en Minería

Los ahorros en costos y energia en la mineria subterranea hoy en dia y en el futuro, son cruciales, y requeriran un cierto nivel de ventilacion automatizada. Las tecnicas basicas de automatizacion pueden regular el flujo de aire basadas en la hora del dia o en fines de semana, mientras la actividad minera fluctua. Los sistemas mas complejos de ventilacion por demanda precisan incorporar personal y equipo em movimiento, calidad del aire y velocidad del aire, para luego regular el flujo de acuerdo a eso. Independientemente del nivel de automatizacion que se requiera, solamente con mediciones estrategicas puede una mina efectiva y eficientemente controlar sus costos energeticos de ventilacion.

El consumo de energia para ventilacion puede alcanzar hasta un 30% de los costos totales de operacion de una mina. Los instruments accutron proveen las herramientas necesarias para asegurar con eficiencia un maximo de seguridad para el trabajador y un ahorro maximo de costos energeticos.



Accutron Instruments Inc.  
P.O. Box 760  
Copper Cliff, ON P0M 1N0  
Phone: 705.682.0814  
Fax: 705.682.2215  
[info@accutroninstruments.com](mailto:info@accutroninstruments.com)  
[www.accutroninstruments.com](http://www.accutroninstruments.com)



Edited with Infix PDF Editor  
- free for non-commercial use.

To remove this notice, visit  
: [www.pdfediting.com](http://www.pdfediting.com)